

| QUADRANT | | 5300 RF/RC/FC | 5200 RF/RC/FC | 4200 RF/RC | 4000 R |
|---|--------|---|--|------------------------------------|--------------------|
| Автоматическое регулирование давления прессования | | ● | ● | ○ | — |
| Контроль узловязателя | | ○ | ○ | ○ | — |
| Ширина подборщика | м | 2,35 | 2,35 | 2,35 | 2,00 |
| POWER FEEDING SYSTEM | | ● | ● | ○ | — |
| Подача | | ROTO FEED/ROTO CUT/ FINE CUT/SPECIAL CUT | ROTO FEED/ROTO CUT/ FINE CUT/SPECIAL CUT | ROTO FEED/ROTO CUT/ SPECIAL CUT | Подающая граблина |
| Число ножей | | —/25/51/180 | —/25/51/180 | —/25/180 | — |
| Переключение групп ножей | | —/ 0, 6, 12, 13, 25/ 0, 13, 25, 26, 51/ 0, 12, 13, 26, 51 — | —/ 0, 6, 12, 13, 25/ 0, 12, 13, 26, 51/ — | —/ 0, 6, 12, 13, 25/ — | — |
| Количество ходов поршня | об/мин | 56 | 56 | 51 | 61 |
| Размеры канала прессования Длина x ширина x высота | м | 3,85 x 1,20 x 0,70 | 3,85 x 1,20 x 0,70 | 3,45 x 1,20 x 0,70 | 2,57 x 1,20 x 0,50 |
| Длина тюка | м | 0,50–3,00 | 0,50–3,00 | 0,50–3,00 | 0,70–2,40 |
| Терминал управления | | | | | |
| OPERATOR | | — | — | — | ● |
| CLAAS COMMUNICATOR II | | ● | ● | — | — |
| Ручной | | — | — | ●/— | — |
| Число узловязателей | | 6 | 6 | 6 | 4 |
| Число катушек со шпагатом в блоке | | 24 по 11,5 кг | 24 по 11,5 кг | 24 по 11 кг | 16 по 11,5 кг |
| Одинарная ось | | 710/40 R 22,5 | 600/50-22,5 710/40 R 22,5 | 600/50-22,5 710/40 R 22,5 | 500/55-20 12 PR |
| Сдвоенная ось | | 500/55-20 | 520/50-17 500/55-20 | 520/50-17 500/55 R 20 | — |
| Управляемая сдвоенная ось | | 620/50 R 22,5 | 500/55-20 620/50 R 22,5 | 500/55-20 620/50 R 22,5 | — |

| VARIANT | | 485 RC | 480 RF/RC | 470 RF | 450 RF |
|--|---|---------------|---------------------|-----------|-----------|
| Ширина подборщика | м | 2,10 (2,35 ○) | 2,10 (2,35 ○) | 2,10 | 2,10 |
| Подача | | HD ROTO CUT | ROTO FEED/ ROTO CUT | ROTO FEED | ROTO FEED |
| Число ножей | | 14 | —/14 | — | — |
| Бесстыковые ленты | | 4 | 4 | 5 | 5 |
| Приспособление для рыхлой сердцевины рулона с регулируемым давлением и диаметром | | ● | ● | ● | ● |
| Опускаемое основание PRO | | ○ | ○ | — | — |
| Диаметр тюка | м | 0,90–1,80 | 0,90–1,80 | 0,90–1,80 | 0,90–1,55 |
| Терминал управления | | | | | |
| OPERATOR | | ● | ● | ○ | ○ |
| CLAAS COMMUNICATOR II | | ○ | ○ | — | — |
| EASY on board | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S10 | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Шины | | | | | |
| 11,5/80-15,3 10 PR | | — | — | ● | ● |
| 15,0/55-17 10 PR | | ● | ● | ○ | ○ |
| 19,0/45-17 10 PR | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 500/50-17 F+ | | ○ | ○ | — | — |

| ROLLANT | | 455 RC UNIWRAP | 375 RC UNIWRAP |
|------------------------------------|---|--------------------|----------------|
| Ширина подборщика | м | 2,10 | 2,10 |
| Подача | | HD ROTO CUT | HD ROTO CUT |
| Число ножей | | 25 (0, 12, 13, 25) | 16 |
| Опускаемое режущее основание PRO | | ● | ● |
| Число прессующих валцов | | 16 | 16 |
| Усиленные валцы | | ● | — |
| MPS II | | — | ● |
| MPS PLUS | | ● | — |
| Диаметр тюка | м | 1,25-1,35 | 1,25 |
| Выталкиватель тюков | | — | — |
| Автоматическая система смазки цепи | | ● | ● |
| Терминал управления | | | |
| СМТ для устройства обвязки | | ● | ● |
| OPERATOR | | — | — |
| CLAAS COMMUNICATOR II | | ● | ● |
| Шины | | | |
| 15,0/55-17 10 PR | | — | — |
| 19,0/45-17 10 PR | | — | — |
| 500/45-22,5 12 PR | | — | — |
| 550/60-22,5 | | ● | — |
| 560/45-22,5 16 PR | | — | — |
| 620/55 R 26,5 | | ○ | — |

| ROLLANT | | 350 RC | 350 RF | 340 RC | 340 RF | 260 |
|------------------------------------|---|----------|-----------|----------|-----------|-------------------|
| Ширина подборщика | м | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 1,80 |
| Подача | | ROTO CUT | ROTO FEED | ROTO CUT | ROTO FEED | Подающая граблина |
| Число ножей | | 14 | — | 14 | — | — |
| ROTO REVERSE | | ○ | — | ○ | — | — |
| Опускаемое основание PRO | | — | — | — | — | — |
| Число прессующих валцов | | 16 | 16 | 16 | 16 | 17 |
| MPS II | | ● | ● | — | — | — |
| Диаметр тюка | м | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,50 |
| Выталкиватель тюков | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Автоматическая система смазки цепи | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Терминал управления | | | | | | |
| OPERATOR | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Шины | | | | | | |
| 11,5/80-15,3 8 PR | | ● | ● | ● | ● | ● |
| 15,0/55-17 10 PR | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 19,0/45-17 10 PR | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 500/45-22,5 12 PR | | — | — | — | — | — |

| MARKANT | | 65 | 55 |
|-----------------------------------|------------|----------------------------|----------------------------|
| Ширина подборщика | м | 1,85 | 1,65 |
| Ширина DIN | м | 1,75 | 1,55 |
| Подача | | Рычажный подающий механизм | Рычажный подающий механизм |
| Количество ходов поршня | об/мин | 93 | 93 |
| Размеры канала прессования | м | 1,10 x 0,46 x 0,36 | 1,10 x 0,46 x 0,36 |
| Длина x ширина x высота | | | |
| Длина тюка | м | 0,40–1,10 | 0,40–1,10 |
| Потребляемая мощность | кВт (п.с.) | 44 (60) | 33 (45) |
| Число узловязателей | | 2 | 2 |
| Число катушек со шпагатом в блоке | | 8 | 6 |
| Шины | | | |
| слева | | 11,5/80-15,3 6 PR | 11,5/80-15,3 6 PR |
| справа | | 10,0/80-12 4 PR | 10,0/80-12 4 PR |
| Габариты | | | |
| Длина | мм | 6335 | 5300 |
| Ширина | мм | 2735 | 2535 |
| Высота | мм | 1880 | 1785 |
| Ширина колеи | мм | 2230 | 2230 |
| Опции PU | | | |
| Гидравлический/механический | | ○ | ○ |
| Дышло / опорное колесо | | ○ | ○ |
| Масса | | | |
| Собственная масса | кг | 1650 | 1500 |

Заготовка грубых кормов без
стресса с CLAAS.





Гарантия отличного **урожа**я.

CLAAS KGaA mbH
Mühlenwinkel 1
33428 Harsewinkel
Deutschland
Tel. +49 5247 12-0
claas.com

821065000716 KK DC 0816 / 00 0256 214 6